



## Dział materiałów do napraw blacharsko - lakierniczych

### 3M™ 36105/36106/36107 Perfect-It™ Środek polerski średniościerny z woskiem do żelkotu

#### 1) Numery produktu

|       |   |        |
|-------|---|--------|
| 36105 | : | 473 ml |
| 36106 | : | 946 ml |
| 36107 | : | 3,6 l  |

#### 2) Opis i zastosowanie

3M™ Perfect-It™ Środek polerski średniościerny z woskiem do żelkotu został zaprojektowany do usuwania rys po szlifowaniu papierem ściernym P800 i drobniejszym przy użyciu 3M™ gąbki polerskiej. Przeznaczony jest do pracy w szerokim zakresie warunków klimatycznych. Jest to środek o formule nieziarnistej, nadaje się do wszystkich typów powierzchni żelkotowych. Daje niezwykle precyzyjne wykończenie i jest łatwy do wyczyszczenia. Aby skrócić czas polerowania, przed jego rozpoczęciem wygładź rysy po szlifowaniu za pomocą krążka 3M™ Trizact™ 1500.

#### 3) Właściwości fizyczne

|                                           |                                         |
|-------------------------------------------|-----------------------------------------|
| Pojemnik                                  | Różne (patrz powyżej)                   |
| Kolor                                     | Biały                                   |
| Temperatura zapłonu – °C                  | Bez zapłonu w 20°C, 38°C, 60°C lub 93°C |
| Lepkość (CPS) wg wiskozymetru Brookfielda | 30 000 – 40 000 cps przy 25°C           |
| Zawartość cząstek stałych (ok.)           | Tajemnica handlowa                      |
| Rozpuszczalnik                            | 14,5% LZO                               |



### 4) Wskazówki dotyczące użytkowania

***Polerować z prędkością między 1200 a 2000 obr./min przy użyciu 3M™ futra polerskiego lub 3M™ gąbki polerskiej.***

1. Nałożyć cienką warstwę wystarczającą ilość materiału, aby obrobić obszar 5 cm x 5 cm podczas polerowania. Produkt jest przeznaczony do stosowania na mokro i polerowania cienką warstwą. Ważne: Jeśli na powierzchnię zostanie nałożona zbyt duża ilość środka polerskiego, produkt może utworzyć grubą warstwę, która zmniejsza wydajność pracy. W takim przypadku należy usunąć nadmiar środka zarówno z powierzchni panelu, jak i podkładki polerskiej. W razie potrzeby użyć narzędzia do oczyszczenia padu polerskiego.
2. Rozpocząć polerowanie ze średnim naciskiem między 1200 a 2000 obr./min. Aby uzyskać optymalne wykończenie, należy zmniejszyć nacisk na końcu cyklu polerowania, gdy produkt zacznie wysychać. Produkt można wypolerować lub wytrzeć do sucha.
3. Użyć miękkiej ściereczki, aby usunąć wszelkie pozostałości produktu i/lub rozrzuconych pozostałości przed przejściem na inny panel lub przed wykańczaniem.

### 5) Magazynowanie

Chronić przed zamarzaniem.

### 6) Bezpieczeństwo

Przed użyciem produktu należy zapoznać się z jego etykietą i kartą charakterystyki substancji niebezpiecznej, aby uzyskać informacje dotyczące BHP.

**3M™ 36105/36106/36107 Perfect-it™ Środek polerski średniościerny z woskiem do żelkotu jest przeznaczony WYŁĄCZNIE DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU.**

### 7) Zastrzeżenie

Wszystkie oświadczenia, informacje techniczne i zalecenia oparte są na testach, które uważamy za wiarygodne na dzień ich sporządzenia, ale ich dokładność lub kompletność nie jest gwarantowana. Przed użyciem produktu należy upewnić się, że jest on odpowiedni do zamierzonego zastosowania. Ponieważ warunki i metody użytkowania produktu, a także wszelkie informacje, o których mowa w niniejszym dokumencie, znajdują się poza naszą kontrolą, 3M wyrażnie zrzeka się wszelkiej odpowiedzialności za uzyskane wyniki wynikające z jakiegokolwiek użycia produktu lub polegania na tych informacjach.



## Karta Techniczna

Wydanie: 16/02/2022 Zastępuje: N/A

Dodatkowe informacje na temat zdrowia i bezpieczeństwa znajdują Państwo pod adresem

3M Poland Sp. z o.o  
Automotive Aftermarket  
Al. Katowicka 117, Kajetany  
05-830 Nadarzyn  
Tel: +48 (22) 739 60 00  
[www.3mpolska.pl](http://www.3mpolska.pl)

© 3M 2022. 3M, Perfect-It i Trizact są znakami towarowymi firmy 3M. Wszelkie prawa zastrzeżone.