



Cubitr^{on}™ 3
Performance Abrasives

Produkuj więcej za mniej.

Dyski fibrowe 3M™ Cubitr^{on}™ 3 60+/80+

Idealne do ciężkich zastosowań szlifierskich.

Trwałe, wydajne i szybko szlifujące materiały ściernie 3M™ Cubitr^{on}™ 3 Performance pozwalają zmniejszyć częstotliwość wymiany dysków, co z czasem przyniesie wymierne oszczędności. Sztywny podkład fibrowy i trwałe spoiwo żywiczne zapewniają trwałość i odporność na rozdarcia w ciężkich zastosowaniach szlifierskich, od fazowania, szlifowania spawów, szlifowania powierzchni po gratowanie i wyrównanie po cięciu płomieniowym. W każdym zastosowaniu nasz produkt szlifuje wydajniej i w niższych temperaturach, co pozwala skrócić czas pracy, zmniejszyć zmęczenie operatora i zminimalizować konieczność przeróbek.



Większa sumaryczna ilość usuniętego materiału

Trwalszy materiał ścierny, który zmniejsza częstotliwość wymiany i przestojów



Mniejsze zmęczenie operatora

Zadbaj o dobre samopoczucie i motywację w pracy dzięki mniejszej sile nacisku na narzędzie



Większa szybkość szlifowania

Bardzo szybkie tempo szlifowania poprawia wydajność, maksymalizuje produktywność i zwiększa zyski



Mniejsze narażenie na wibracje

Poprawia bezpieczeństwo w miejscu pracy bez uszczerbku dla produktywności



Szlifowanie bez przegrzewania

Redukuje przebarwienia metalu i pęknięcia naprężeniowe – minimalizując konieczność przeróbek



Zrównoważony rozwój u podstaw

Trwalszy materiał ścierny i opakowanie wykonane z materiałów z recyklingu zmniejszają ślad węglowy i ilość odpadów

Nowość

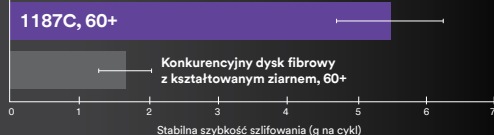
Dysk fibrowy 3M™ Cubitr^{on}™ 3 1187C

Szlifowanie stali nierdzewnej

Gradacje **60+ i 80+**

Do

228% Większa i stabilna szybkość szlifowania²



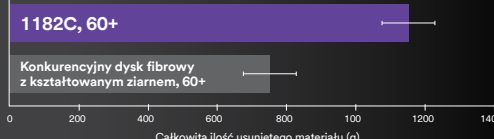
Dysk fibrowy 3M™ Cubitr^{on}™ 3 1182C

Szlifowanie stali węglowej

Gradacje **60+ i 80+**

Do

53% Większa sumaryczna ilość usuniętego materiału¹



1. Stabilna szybkość szlifowania: Stal nierdzewna 60+ i 80+ deklaracja dotycząca „stabilnej szybkości cięcia” ustala się poprzez uśredniania cięcia/cykli w odniesieniu do cykli 5–24 (łącznie 20 cykli, co odpowiada ok. 4 minutom szlifowania). Jednostką miary dla stali nierdzewnej są gramy/cykl.

2. Sumaryczna ilość usuniętego materiału: Stal węglowa 60+ deklaracja „całkowitego usuniętego materiału” ustala się poprzez zsumowanie całkowitej ilości zeszlifowanego metalu w trakcie 100 cykli, czyli ok. 42 minut szlifowania. Stal węglowa 80+ deklaracja „całkowitego usuniętego materiału” ustala się poprzez zsumowanie całkowitej ilości zeszlifowanego metalu w trakcie 70 cykli, czyli ok. 30 minut szlifowania.

go.3M.com/Cubitr3PL

© 3M 2025. 3M, 3M Science, Applied to Life, oraz Cubitr są znakami towarowymi firmy 3M. Wszelkie prawa zastrzeżone. OMG1687948