



PRZEDSTAWIAMY NOWE ROZWIĄZANIA DO USZLACHETNIANIA POWIERZCHNI.

DYSKI DO UJEDNOLICANIA POWIERZCHNI SCOTCH-BRITE™

Włókninowe materiały ściernie zapewniające jakość i spójność wykończeń przy każdej pracy.



SC

MULTIPURPOSE



Precision



SE

HEAVY DUTY



GB - Light Grinding
and Blending

✓ Bezkompromisowa
jakość

✓ Trwałość

✓ Powtarzalne
wyniki

3M

ZAPEWNIĄ PRECYZJĘ, SPÓJNOŚĆ I JAKOŚĆ W WYKAŃCZANIU POWIERZCHNI.

Dyski do ujednolicania powierzchni Scotch-Brite™ pomogą podjąć pierwszy krok w kierunku czyszczenia, ujednolicania, gratowania i wykańczania bez podcinania materiału bazowego. Trwała, otwarta struktura włókninowa jest odporna na zaszlichanie, zapewniając wysokie tempo szlifowania, jednolite wykończenie i dłuższy czas działania. Dzięki różnym gradacjom i rozmiarom, ta linia produktów Scotch-Brite™ oferuje rozwiązanie dla każdego zadania.

DYSKI DO UJEDNOLICANIA POWIERZCHNI SCOTCH-BRITE™		GRADACJE	ELASTYCZNE					WYTRZYMAŁE			PODŁOŻA	GŁÓWNE CECHY
			POLERO- WANIE	CZYSZCZE- NIE	ZAKRĄĞŁA- NIE	WYKAŃCZA- NIE	WYGŁADZA- NIE	UJEDNOLI- CANIE	GRATOWA- NIE I FAZOWANIE	SZLIFOWA- NIE		
UNIWERSALNE	Precision	VFN FIN MED CRS XCRS									Może się różnić w zależności od gradacji Stal nierdzewna Aluminium Stal miękka Tytan Stopy niklu	PSG + włóknina Zawiera precyzyjnie kształtowane ziarno 3M zapewniające szybsze szlifowanie i dłuższą żywotność; Zaprojektowane do optymalizacji procesów; Równowaga między dopasowaniem i trwałością, aby poradzić sobie z różnymi geometriami części
	SC	SFN VFN MED CRS									Stal nierdzewna Aluminium Stal miękka Tytan Stop niklu	Minerał tlenku glinu / węgla krzemu dla bardzo drobnego ziarna; Dobrze dopasowuje się do powierzchni nieregularnych/ wyprofilowanych; Ogólne zastosowanie do czyszczenia, ujednolicania, lekkiego gratowania i wykańczania
DO WYMAGAJĄCYCH ZASTOSOWAŃ	SE	FIN MED CRS									Stal nierdzewna Aluminium Stal miękka	Mineralne ziarno ścierne na bazie tlenku glinu; Zaprojektowane do ciężkiego gratowania, wykańczania i szlifowania; Agresywne szlifowanie, zastosowania od wysokiej do średniej siły docisku
	GB - Light Grinding and Blending	HD-CRS SD-CRS									Stal nierdzewna Aluminium Stal miękka Tytan Stopy niklu	Ziarno ścierne z mieszanki ceramicznej z tlenkiem glinu 3M; Szlifuje i ujednolica w jednym kroku; Trwałość na elementach o ostrych krawędziach; Agresywne szlifowanie i jednolite wykończenie

SFN	VFN	FIN	MED	CRS	HD-CRS	SD-CRS	XCRS
Super Fine	Very Fine	Fine	Medium	Coarse	Heavy Duty Coarse	Super Duty Coarse	Extra Coarse

AKCESORIA			
	Roloc™ TR		Otwór mocujący 7/8
	Rzępy typu „haczyk i pętka”		

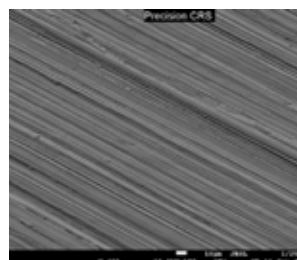


ZALETY DYSKÓW DO WYKAŃCZANIA POWIERZCHNI W PORÓWNANIU Z INNYMI PRODUKTAMI

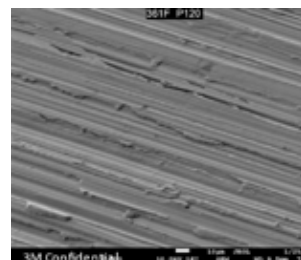
Oferta dysków do wykańczania powierzchni Scotch-Brite™ zapewnia jednolitość, szybkość i dłuższą żywotność materiału ściernego. Te dyski włókninowe zostały zaprojektowane z myślą o wszechstronności i mogą zastąpić dyski fibrowe i lamelkowe (P120 i drobniejsze) w celu ograniczenia ilości kroków procesu.

- ▶ **Zapewnia dopasowanie**, ponieważ włókniny nie podcinają ani nie żłobią powierzchni
- ▶ **Rozwiązanie łatwiejsze w użyciu** dla nowych operatorów, mniejsze prawdopodobieństwo uszkodzenia powierzchni w porównaniu z produktami pośredniej konkurencji, co skutkuje mniejszą ilością poprawek
- ▶ **Optymalizacja procesu** oferuje możliwość zredukowania zastosowań dwuetapowych do jednego kroku (przy użyciu dysku Precision oraz dysku Light Grinding and Blending)
- ▶ **Odporność na zaszlichanie** wynikająca z trójwymiarowej konstrukcji włókniny Scotch-Brite™

Zobacz różnicę poniżej: wykończenie wolne od gratu:



DYSK DO WYKAŃCZANIA
POWIERZCHNI



POWLEKANA POWŁOKA ŚCIERNA



Wskazówka techniczna

Jeśli używasz dysku fibrowego lub lamelkowego, istnieje możliwość podcięcia powierzchni, co wymaga dodatkowego kroku w procesie.

Dyski do wykańczania powierzchni Scotch-Brite™ zaprojektowano z myślą o łatwiejszym dopasowaniu i zwiększeniu wydajności Twojego procesu.



Optymalizuj proces dzięki dyskom do wykańczania powierzchni Scotch-Brite™:

Zastosowanie	Konkurencyjne, powszechnie używane materiały ścierne	Problem klienta z obecnym rozwiązaniem ściernym	Zalety dysków do wykańczania powierzchni Scotch-Brite™	Zalecane dyski do wykańczania powierzchni Scotch-Brite™	
				Podstawowe rozwiązanie	Alternatywa
Szlifowanie małych spawów TIG lub spawów punktowych	Dysk fibrowy (P120 lub drobniejszy)	- Proces trwa zbyt długo; wiele kroków - Ryzyko żłobienia lub podcięcia - Czas wdrożenia nowego operatora - Potrzebny dodatkowy krok do wykańczania	- Dopasowujące się rozwiązanie: Odporne na podcinanie lub żłobienie powierzchni - Optymalizacja procesu: 2 kroki w 1 - Wykończenie bez gratu: Redukcja liczby kroków - Łatwość użytkowania: Mniej poprawek - Jednolite wykończenie	 Precision (PN) (XCRS, CRS, MED)	 Light Grinding and Blending (CRS SD)
- Usuwanie drobnej korozji - Usuwanie farby lub powłoki - Usuwanie przebarwień	Dysk lamelkowy (P120 lub drobniejszy)	- Proces trwa zbyt długo; wiele kroków - Ryzyko podcięcia - Czas wdrożenia nowego operatora - Wysokie zużycie dysku z powodu niepełnego zużycia tarczy lamelkowej	- Dopasowujące się rozwiązanie: Odporne na podcinanie lub żłobienie powierzchni - Optymalizacja procesu: 2 kroki w 1 - Wykończenie bez gratu: Redukcja liczby kroków - Łatwość użytkowania: Mniej poprawek - Odporność na zaszlichanie wynikająca z trójwymiarowej konstrukcji włókniny	 Scotch-Brite™ Clean & Strip XT-PRO	 SE (Usuwanie lekkiej korozji CRS i MED)
Przygotowanie metalu do malowania lub lakierowania farbą proszkową	- Dysk do szlifierki mimośrodowej - Obrotowy dysk na podkładzie z papieru/płótna - Dysk lamelkowy (P120 lub drobniejszy)	- Proces trwa zbyt długo - Wysokie zużycie dysku ściernego - Mniejsza trwałość przy pracy nad narożnikami i krawędziami - Brak powtarzalności w obróbce po poprzednich krokach	- Większa wydajność - Jednolite wykończenie - Wykorzystanie narzędzia o większej mocy - Wykończenie bez gratu: Redukcja liczby kroków - Wytrzymałość - Odporność na zaszlichanie wynikająca z trójwymiarowej konstrukcji włókniny	 Precision (PN) (CRS)	 Light Grinding and Blending (CRS SD)
Gratowanie	- Dysk fibrowy (P120 lub drobniejszy) - Dysk na podkładzie z płótna	- Wymagane dodatkowe czynności - Fazowana krawędź - Ryzyko podcięcia - Tworzenie gratów wtórnych	- Wykończenie bez gratu: Redukcja liczby kroków - Zaokrąglona krawędź - Dopasowujące się rozwiązanie - Łatwość użytkowania	 Light Grinding and Blending (CRS SD, HD)	 SE (CRS)
Zaokrąglanie krawędzi	- Dysk fibrowy (P120 lub drobniejszy) - Dysk lamelkowy (P120 lub drobniejszy)	- Fazowana krawędź - Tworzenie gratów: Wymagane dodatkowe czynności - Mniejsza trwałość przy pracy nad narożnikami i krawędziami	- Dopasowujące się rozwiązanie: tworzy zaokrągloną krawędź - Brak ryzyka żłobienia - Wykończenie bez gratu: Redukcja liczby kroków	 Precision (PN) (XCRS, CRS)	 SE (CRS & MED)
Usuwanie lekkiej zgorzeli	- Dysk fibrowy - DCGW - Dysk lamelkowy	- Krótką żywotność / zatepienie - Zgrubne/szorstkie wykończenie - Usuwanie zendry zajmuje dużo czasu - Żłobienie lub podcinanie - Zaszlichanie dysku	- Optymalizacja procesu: Szybkość - Brak zmiany geometrii obrabianego elementu - Odporność na zaszlichanie wynikająca z trójwymiarowej konstrukcji włókniny - Dopasowujące się rozwiązanie: Odporne na podcinanie lub żłobienie powierzchni	 Scotch-Brite™ Clean & Strip XT-PRO	 Precision (PN) (XCRS, CRS)

Stal nierdzewna: Wykończenie ma znaczenie. Precyzyjne dyski do wykańczania powierzchni Scotch-Brite™ zapewniają wysoką wydajność. Szeroki wybór gradacji oferuje wiele możliwości dla różnych wymagań dotyczących jednorodnego wykończenia.

Stal węglowa: Podczas obróbki stali miękkiej i/lub ostrych krawędzi potrzebne są rozwiązania produktowe o większej trwałości i odporności włókniny. Dyski do wykańczania powierzchni Scotch-Brite™ SE lub LGB są preferowanym rozwiązaniem.

Aluminiem: W przypadku miękkich metali i aluminium bardzo ważne jest zapobieganie zaszlichaniu. Dyski do precyzyjnego wykańczania powierzchni Scotch-Brite™ są najmniej podatne na zaszlichanie spośród wszystkich dysków do wykańczania powierzchni Scotch-Brite™.



Dysk do precyzyjnego wykańczania powierzchni Scotch- Brite™ PN-DH

Numer magazynowy (kod)	Średnica	Centralny otwór	Gradacja
7100274706	100 mm	Brak otworu	Extra Coarse
7100274705	100 mm	Brak otworu	Coarse
7100274669	100 mm	Brak otworu	Medium
7100274670	100 mm	Brak otworu	Fine
7100274671	100 mm	Brak otworu	Very Fine
7100274270	115 mm	Brak otworu	Extra Coarse
7100274273	115 mm	Brak otworu	Coarse
7100274223	115 mm	Brak otworu	Medium
7100274222	115 mm	Brak otworu	Fine
7100274224	115 mm	Brak otworu	Very Fine
7100274272	125 mm	Brak otworu	Extra Coarse
7100274275	125 mm	Brak otworu	Coarse
7100274271	125 mm	Brak otworu	Medium
7100274274	125 mm	Brak otworu	Fine
7100274277	125 mm	Brak otworu	Very Fine
7100274661	150 mm	Brak otworu	Extra Coarse
7100274660	150 mm	Brak otworu	Coarse
7100274662	150 mm	Brak otworu	Medium
7100274663	150 mm	Brak otworu	Fine
7100274704	150 mm	Brak otworu	Very Fine
7100275256	178 mm	Brak otworu	Extra Coarse
7100275259	178 mm	Brak otworu	Coarse
7100275258	178 mm	Brak otworu	Medium
7100275255	178 mm	Brak otworu	Fine
7100275253	178 mm	Brak otworu	Very Fine
7100275260	100 mm	16 mm	Extra Coarse
7100275261	100 mm	16 mm	Coarse
7100275899	100 mm	16 mm	Medium
7100275837	100 mm	16 mm	Fine
7100275838	100 mm	16 mm	Very Fine
7100274225	115 mm	22,23 mm	Extra Coarse
7100274279	115 mm	22,23 mm	Coarse
7100275844	115 mm	22,23 mm	Medium
7100275836	115 mm	22,23 mm	Fine
7100275845	115 mm	22,23 mm	Very Fine
7100274226	125 mm	22,23 mm	Extra Coarse
7100274227	125 mm	22,23 mm	Coarse
7100274229	125 mm	22,23 mm	Medium
7100276268	125 mm	22,23 mm	Fine
7100274228	125 mm	22,23 mm	Very Fine
7100274664	178 mm	22,23 mm	Extra Coarse
7100274665	178 mm	22,23 mm	Coarse
7100274666	178 mm	22,23 mm	Medium
7100274667	178 mm	22,23 mm	Fine
7100274668	178 mm	22,23 mm	Very Fine

Dysk do precyzyjnego wykańczania powierzchni Scotch- Brite™ Roloc™ PN-DR

Numer magazynowy (kod)	Średnica	Gradacja
7100270872	101,6 mm	Extra Coarse
7100264203	101,6 mm	Coarse
7100264142	101,6 mm	Medium
7100264204	101,6 mm	Fine
7100264199	101,6 mm	Very Fine
7100264150	25,4 mm	Extra Coarse
7100271028	25,4 mm	Coarse
7100264161	25,4 mm	Medium
7100264159	25,4 mm	Fine
7100264156	25,4 mm	Very Fine
7100264165	38,1 mm	Extra Coarse
7100264170	38,1 mm	Extra Coarse
7100264164	38,1 mm	Coarse
7100264169	38,1 mm	Coarse
7100264163	38,1 mm	Medium
7100264168	38,1 mm	Medium
7100264152	38,1 mm	Fine
7100264167	38,1 mm	Fine
7100264151	38,1 mm	Very Fine
7100264166	38,1 mm	Very Fine
7100264091	50,8 mm	Extra Coarse
7100264172	50,8 mm	Extra Coarse
7100264090	50,8 mm	Coarse
7100272236	50,8 mm	Coarse
7100264089	50,8 mm	Medium
7100272016	50,8 mm	Medium
7100264171	50,8 mm	Fine
7100264174	50,8 mm	Fine
7100264138	50,8 mm	Very Fine
7100264173	50,8 mm	Very Fine
7100272237	50,8 mm	Very Fine
7100264198	76,2 mm	Extra Coarse
7100264197	76,2 mm	Coarse
7100264196	76,2 mm	Medium
7100264195	76,2 mm	Fine
7100264194	76,2 mm	Very Fine

Dysk do precyzyjnego wykańczania powierzchni Scotch- Brite™ Roloc™ PN-DR (1000 szt./opakowanie, ilości hurtowe)

Numer magazynowy (kod)	Średnica	Gradacja
7100264193	50,8 mm	Extra Coarse
7100264092	50,8 mm	Coarse
7100264141	50,8 mm	Medium
7100264139	50,8 mm	Fine
7100264138	50,8 mm	Very Fine
7100264438	76,2 mm	Extra Coarse
7100264427	76,2 mm	Coarse
7100264428	76,2 mm	Medium
7100271030	76,2 mm	Fine
7100264429	76,2 mm	Very Fine

Gwarancja i ograniczone środki ostrożności: Firma 3M gwarantuje, że każdy produkt firmy 3M jest zgodny z daną specyfikacją w momencie wysyłki produktu przez 3M. 3M NIE UDZIELA ŻADNYCH INNYCH GWARANCJI, WYRAŻONYCH ANI DOROZUMIANYCH, W TYM ŻADNYCH DOROZUMIANYCH GWARANCJI PRZYDATNOŚCI HANDLOWEJ ANI PRZYDATNOŚCI DO OKREŚLONEGO CELU. Obowiązkiem użytkownika jest ustalenie, czy dany produkt 3M nadaje się do określonego celu oraz czy można go użyć w sposób, w jaki użytkownik zamierza to zrobić. Jeżeli w okresie gwarancji produkt okaże się być wadliwy, wyłącznym środkiem zaradczym przysługującym klientowi i wyłącznym obowiązkiem spoczywającym na firmie 3M i na sprzedawcy będzie, według uznania firmy 3M, wymiana produktu lub zwrot ceny zakupu. **Ograniczenie odpowiedzialności:** Z wyjątkiem przypadków określonych prawnie, firma 3M nie jest odpowiedzialna za jakiegokolwiek straty lub zniszczenia wynikłe z wykorzystywania produktów 3M, niezależnie czy są to szkody pośrednie, bezpośrednie, przypadkowe czy umyślne, niezależnie od teorii prawnych, wliczając w to gwarancję, umowy, niedopatrzienia czy odpowiedzialności. 3M, Roloc i Scotch-Brite są znakami towarowymi firmy 3M. Prosimy poddać recyklingowi. Wydrukowano w UE © 3M 2022. Wszelkie prawa zastrzeżone. 61-5005-0023-8

Więcej informacji na stronie:
3M.pl/scierneScotchBrite



3M Poland Sp. z o.o.
Al. Katowicka 117
05-830
Nadarzyn
Tel: +48 739 60 00
www.3M.pl/scierne